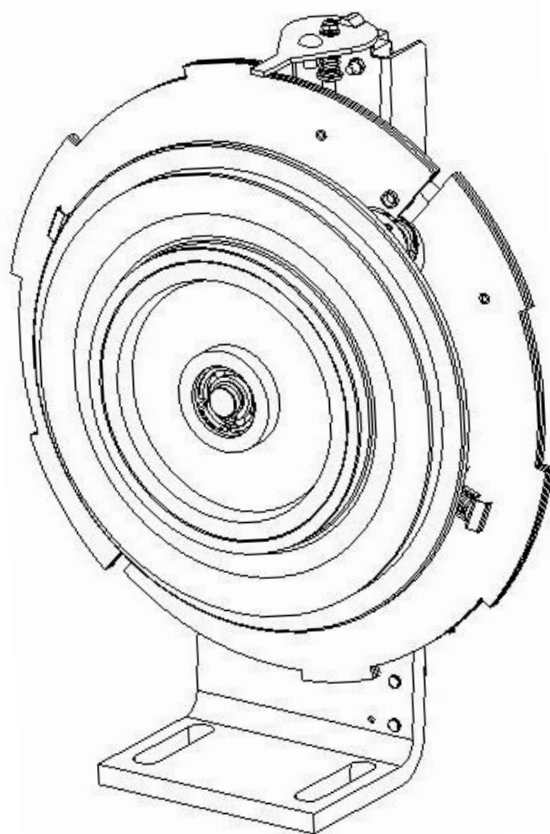


XS9C 型限速器使用说明书



河北东方富达机械有限公司

版本号: V1 日期: 2014.01

地址: 河北省廊坊市光明东道 112 号

电话: (0316) 2018793 2033571

传真: (0316) 2018792

网址: <http://www.dfelevator.com>

XS9C 型限速器与下行制动安全钳和具有上行超速保护装置的曳引机配套使用。限速器动作原理是当轿厢运行速度超过额定速度的 115%或悬挂装置断裂时,限速器限位开关打开,使曳引机停止运转,若由于某种原因轿厢运行速度继续加大达到限速器下行动作速度时,限速器动作并操纵安全钳使轿厢制停。特别适用于中、低速无机房电梯。

一、主要技术参数详见说明书附页

二、使用注意事项

- 1、应严格按限速器铭牌所标明的轿厢额定速度及钢丝绳直径使用限速器。
- 2、用户不能随意拆封调整。
- 3、限速器绳轮上的箭头方向为轿厢下行运行方向。(见图 2 中箭头所示)。
- 4、需使用限速器专用钢丝绳。
- 5、图 2 所示限速器绳轮中心至两侧所标识范围内,不允许有其他任何物体,以防止限速器甩片受到阻碍无法张开,导致限速器无法实现机械动作。

三、产品分类

- 1、XS9C 型限速器根据检测过程中机械制动部分的触发方式及电气部分的复位方式不同分为三种类型(这三种均有带测试槽和不带测试槽两种型式)。

类型 1、机械制动部分手动触发,电气开关手动复位。

类型 2、机械制动部分闸线触发,电气开关闸线复位。

类型 3、机械制动部分电磁铁触发,电气开关电磁铁复位。

2. XS9C 型限速器根据下行制动方向不同可分为左向制动和右向制动两种型式。

制动方向的定义:面对绳轮正面,当轿厢向下运行制动时,限速器绳轮的转动方向为顺时针,此时选用的限速器制动方向为右向制动;面对绳轮正面,当轿厢向下运行制动时,限速器绳轮的转动方向为逆时针,此时选用的限速器制动方向为左向制动

注:限速器制动方向、触发及复位方式、是否带有测试槽均以实物为准,我厂产品均按照客户订单要求发货。

四、限速器的安装

1、安装前的准备:

- 1) 开箱前检查:查验包装箱外标识与所需产品的型号及规格等技术参数是否相符。
- 2) 拆箱:剪断包装箱外包装带,取出限速器。
- 3) 取下内包装,按照装箱清单查验装箱文件及配件是否齐全并检查铭牌内容与订单是否一致。

2、限速器的安装:

- 1) 拆下限速器防护罩紧固件及护罩(参见图 1)。
- 2) 客户需要根据实际的井道空间及安全制动装置的操纵柄位置,自行确定限速器钢丝绳位置。

3) 按照限速器安装尺寸图, 在机房地板或机架上打预钻孔, 并使用紧固件固定限速器。

3、安装尺寸图详见说明书附页。

4、将限速器复位至正常工作状态如图 2:

1) 将开关打板旋至图示位置, 与绳轮平面垂直, 使电气开关闭合并保持此状态如图 2 所示。

2) 将电气开关接入电梯安全回路。

3) 连接好钢丝绳、安全制动装置、涨紧装置及电梯其他设备。

4) 装上限速器防护罩, 拧紧紧固件。

5) 触发及复位方式为电磁铁形式的限速器, 在限速器正常工作时, 电磁铁电路应处于断开状态。

触发及复位方式为闸线形式的限速器, 在限速器正常工作时, 闸线应处于松弛状态。

6) 钢丝绳放入图 6 所示的限速器应用绳槽内。

注意: 限速器使用前, 必须检查其旋转部分, 保证其运转灵活、检查触点开关接线是否正确, 且电气开关的触点必须处于闭合位置。

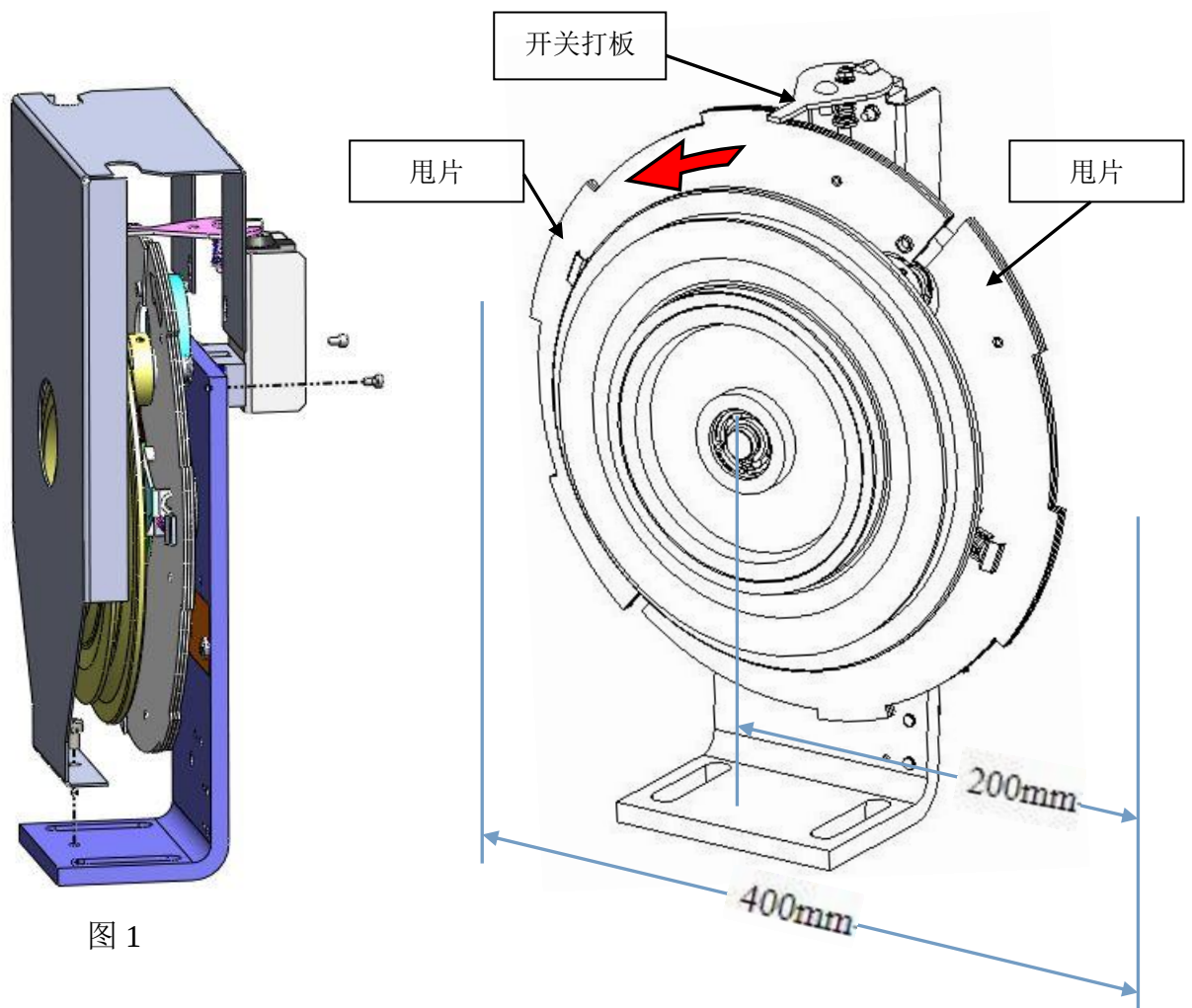


图 1

图 2

五、维护与保养

每半年检查限速器上有无杂物及灰尘，并及时清理干净。

六、限速器与安全钳联动试验：

1、触发及复位方式为手动形式的限速器试验方法：轿厢以检修速度下行，绳轮缓慢转动，手动推动图 3 所示触发轴，并保持其位置直至限速器甩片张开并实现限速器机械动作从而提拉安全钳，使轿厢制停。试验后需将限速器复位，使轿厢微量上行，机械部分自动复位，然后将开关打板旋转至于绳轮垂直位置，完成开关复位。

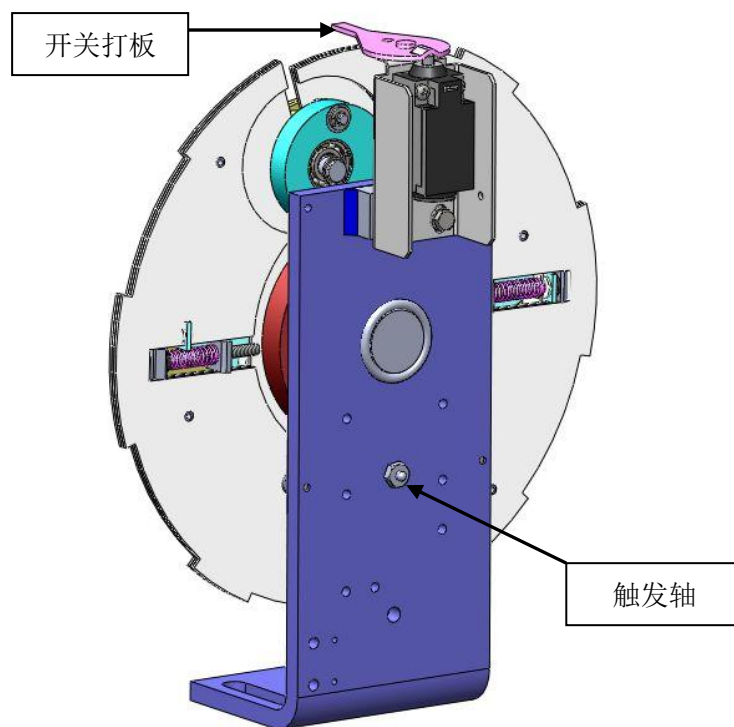


图 3

2、触发及复位方式为闸线形式的限速器试验方法：轿厢以检修速度下行，绳轮缓慢转动，拉动图 4 所示机械触发闸线，并保持其位置直至限速器甩片张开并实现限速器机械动作从而提拉安全钳，使轿厢制停。试验后需将限速器复位，使轿厢微量上行，机械部分自动复位，然后拉动图 4 所示开关复位闸线，开关打板旋转至于绳轮垂直位置，完成开关复位。

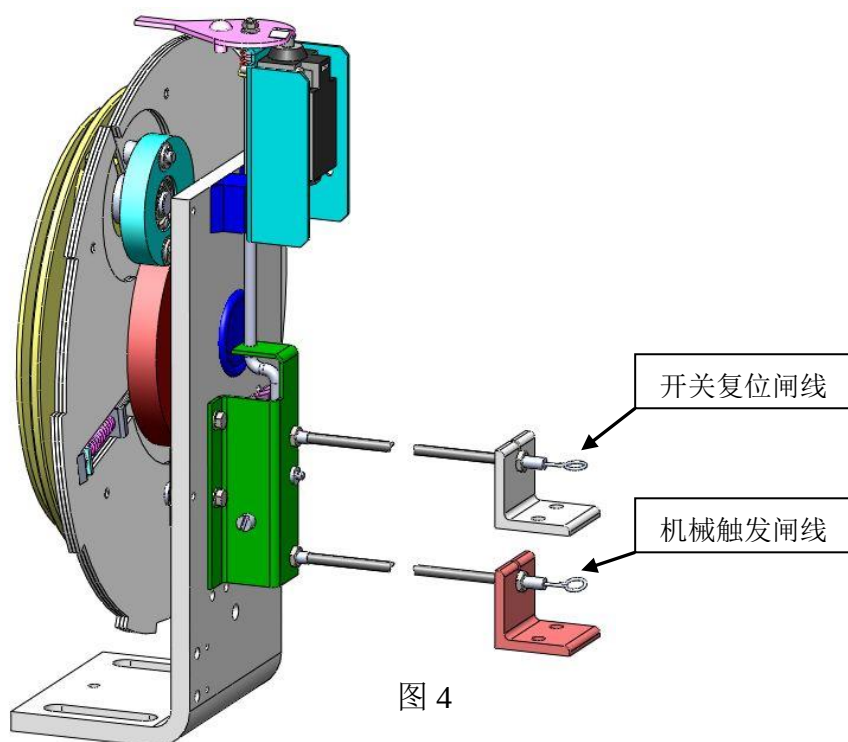
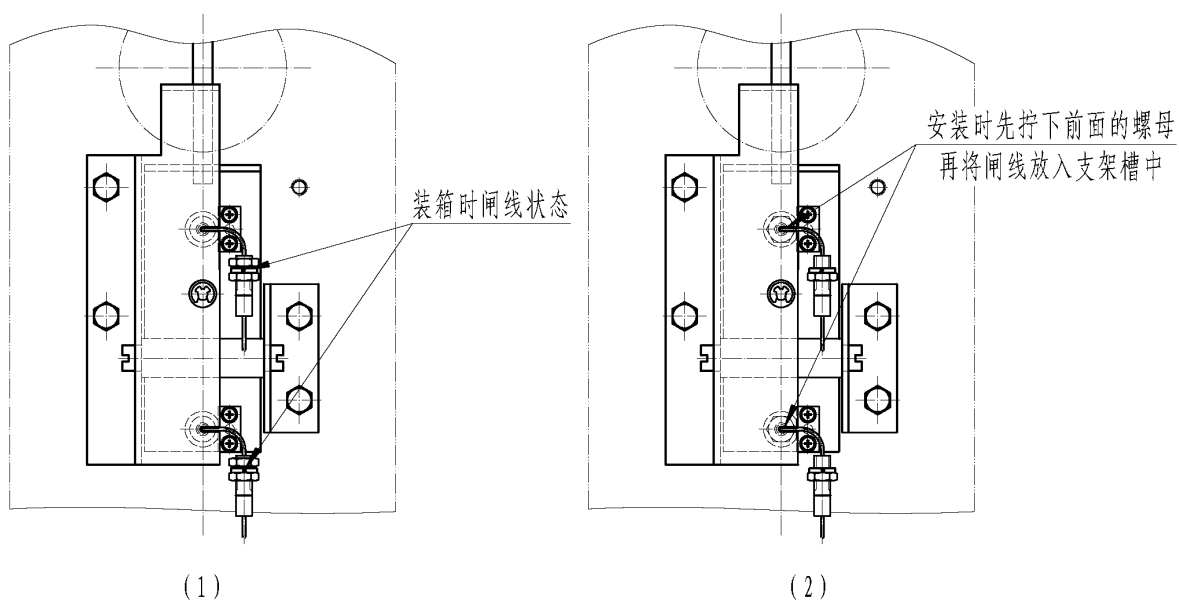
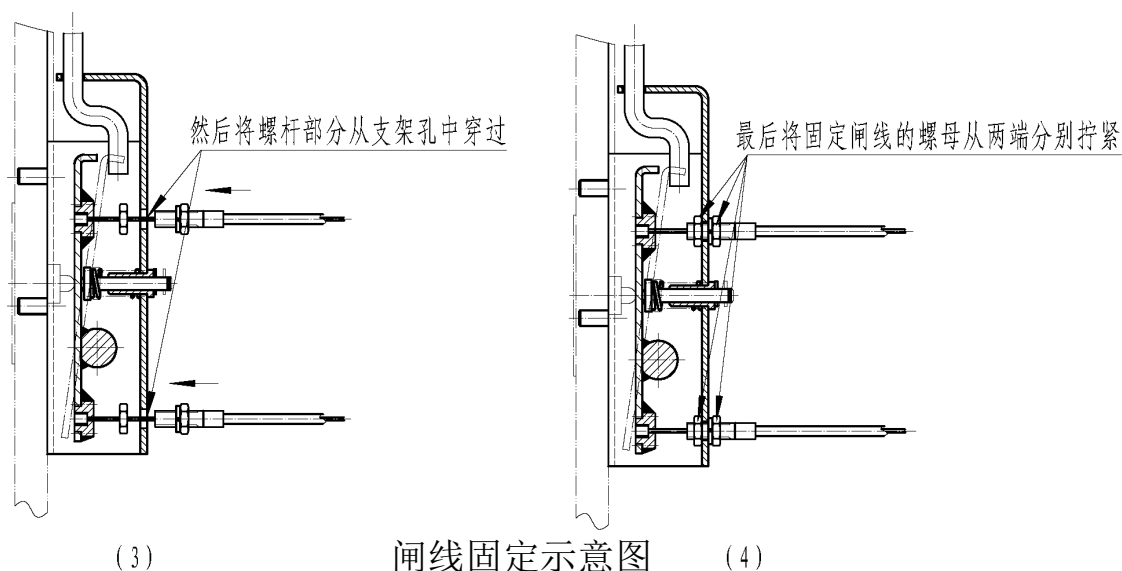


图 4

a) 闸线的固定:

为避免限速器在运输、搬运及安装过程中损坏闸线，在限速器出厂时将闸线头部接好，但未按使用状态固定，而是按装箱状态固定，限速器拆箱安装后，由安装人员按下图中所示方式现场将闸线固定好。





b)、闸线安装调试说明

远程控制闸线安装时应尽量保证平直，控制闸线弯曲部分的曲率半径应大于 200mm，转弯角度之和不得大于 720 度，注意不能用过大的力捆扎控制闸线，以防止控制闸线的动作力过大。

3、触发及复位方式为电磁铁形式的限速器试验方法：轿厢以检修速度下行，绳轮缓慢转动，将图 5 所示黑色线与蓝色线接通，直至限速器甩片张开并实现限速器机械动作从而提拉安全钳，使轿厢制停，然后断开黑色线和蓝色线。试验后需将限速器复位，使轿厢微量上行，机械部分自动复位，然后将图 5 所示红色线与蓝色线接通，开关打板旋转至于绳轮垂直位置，完成开关复位，然后断开红色线和蓝色线。

电磁铁分为：交流 220V、直流 24V 两种规格

交流 220V 电磁铁的红色线与黑色线为火线，蓝色线为零线。

直流 24V 电磁铁的红色线与黑色线为正极蓝色线为负极。

为避免电磁铁损坏，

电磁铁的通电时间不得超过 1 分钟。

注：1、以上三种试验方法均是以

电梯检修速度运行，无法达到限速器的动作速度，因此在试验时，限速器电气开关有可能不会动作，属正常现象。电梯运行超速时，电气开关一定会被触发动作。

2、以上三种试验方法均需将钢丝绳放入图 6 所示限速器应用绳槽内。

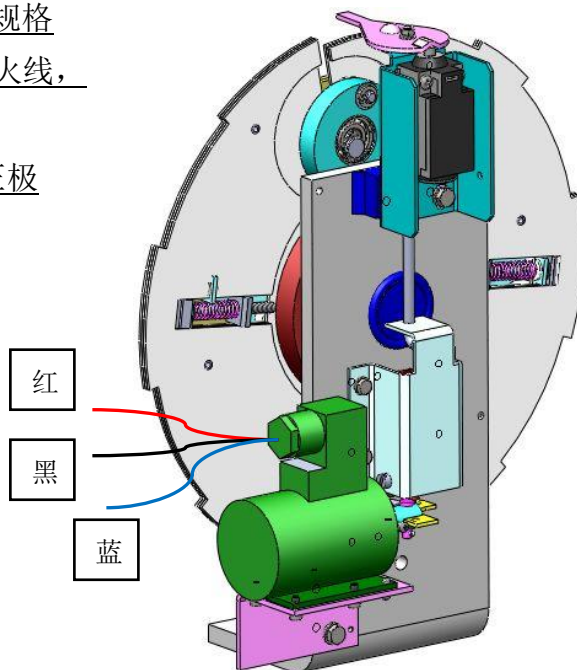


图 5

4、使用测试槽的限速器试验方法：将钢丝绳放入图 6 所示测试槽内，轿厢以额定速度下行，限速器可以达到动作速度，实现限速器机械动作从而提拉安全钳，使轿厢制停，试验后需将限速器复位，使轿厢微量上行，机械部分自动复位。

电气开关复位：如果订购的产品触发及复位方式为手动形式，则将开关打板旋转至于绳轮垂直位置，完成开关复位。

如果订购的产品触发及复位方式为闸线形式，则拉动图 4 所示开关复位闸线，开关打板旋转至于绳轮垂直位置，完成开关复位。

如果订购的产品触发及复位方式为电磁铁形式，则接通红色线与蓝色线，开关打板旋转至于绳轮垂直位置，完成开关复位，然后断开红色线和蓝色线。

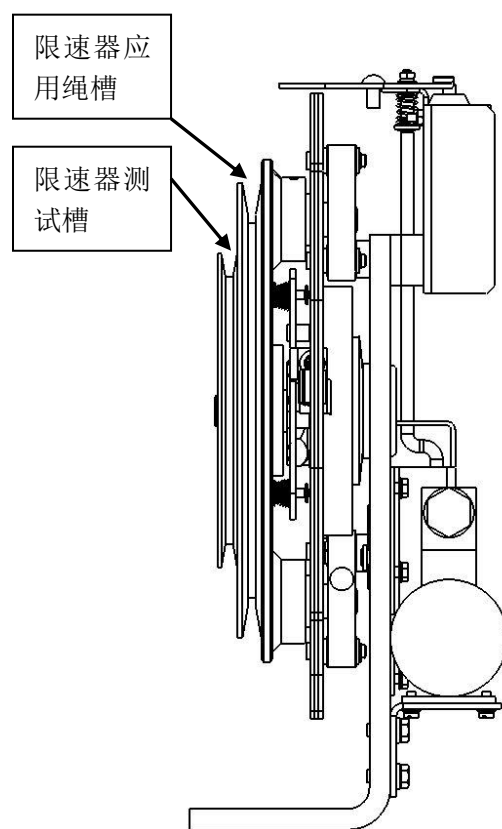


图 6

七、限速器的复位：

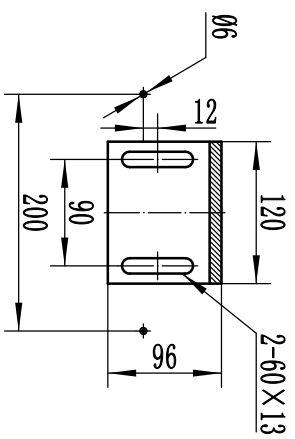
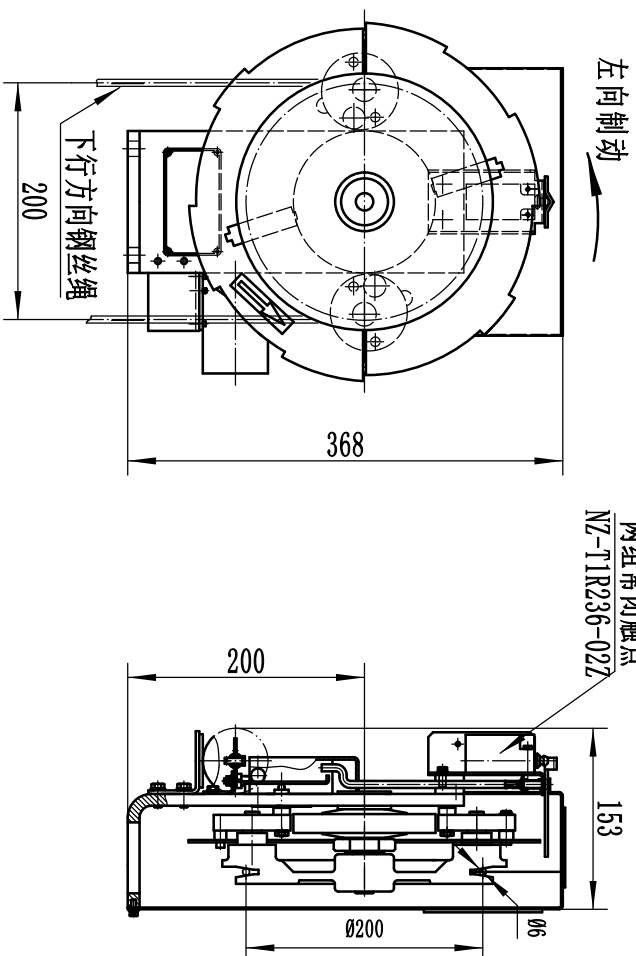
限速器下行制动后，先将轿厢微量上行，使轿厢微量上行，机械部分自动复位。电气开关复位后，限速器即可重新开始工作。

电气开关复位同“使用测试槽的限速器试验方法”中电气开关复位部分。

八、型式试验

本产品已经通过型式试验。如果用户再需要对本产品进行型式试验，请按照中国国家标准《电梯制造与安装安全规范》GB7588 或《电梯制造与安装安全规范》EN81 相关条款执行。

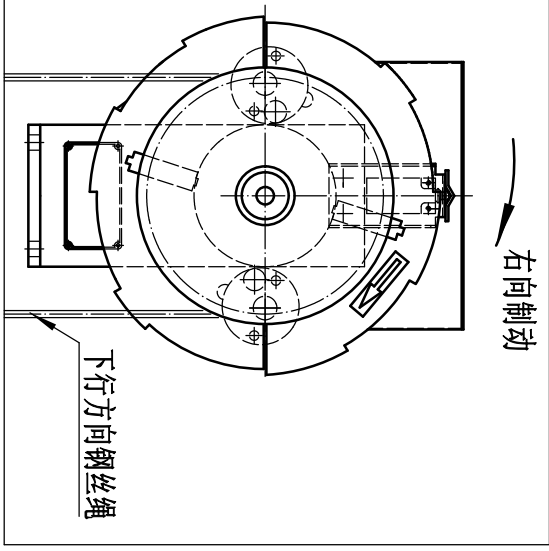
注：本型号限速器可用于轿厢侧也可用于对重侧，本说明书以轿厢侧为例进行说明。



限速器安装位置示意图
请注意下行钢丝绳位置

技术参数

- 1、额定速度V: 0.5 m/s、1.0 m/s、1.5 m/s、1.6 m/s、1.75 m/s
- 2、绳张力F: 500N~1000N
- 3、钢丝绳直径 ϕ : 6mm
- 4、绳轮节圆直径 ϕ : 200mm
- 5、电梯提升高度H $\leq$ 80m
- 6、触发及复位方式: 直流24V电磁铁
- 7、电气开关型号为NZ-T1R236-02Z, 开关中有两组常闭触点, 一组接入电梯安全回路, 另外一组用于直接控制曳引机。
- 8、限速器额定速度、制动方向以实物为准, 我厂产品均按照客户订单要求发货。



限速器外形尺寸示意图

版本号
V2
日期
20160608