



维护保养手册  
Maintenance Manual

井道部件  
Shaft components

蒂升电梯（中国）

TK Elevator (China)

Copyright @ TK Elevator 蒂升电梯版权所有、未经许可、不得任意传播

## 前言

在电梯安装、操作、维护保养和使用前，请您务必仔细阅读和理解本手册的各项内容，如果在阅读本手册后对其中的文字内容、表格及图片含义仍然不能完全理解，请您与蒂升电梯（中国）及时取得联系并获得相应的技术支持。请注意，不正确的安装、操作或保养都可能使电梯无法正常运行，进而可能导致财产损失或人身伤害。

1. 电梯的安装和维护人员须具备法定的相关资质证书。电梯的安装和维护人员在作业时须严格遵守国家以及当地的安全、安装和维护规范。如国家或当地的安全、安装和维护规范与本手册的要求不一致时，请及时联系蒂升电梯（中国）。
2. 电梯的安装和维护人员须经过蒂升电梯（中国）专业培训和指导。如安装人员和维护保养人员不了解蒂升电梯的安装和维护相关知识，请立即联系蒂升电梯（中国）获得相关信息和指导。
3. 如发现本手册中提及之产品与实际操作的产品不一致时，请勿擅自安装、操作或维护保养，并立即联系蒂升电梯（中国）获得相关信息和指导。
4. 本手册在技术细节方面已经过详细检查，并将免受对于不完整信息的指控。
5. 未严格按照本手册的要求进行操作而导致的任何损失或损害，蒂升电梯（中国）将不承担任何责任。
6. 蒂升电梯（中国）有权随时改变和更新本手册的内容，恕不征求意见或事先通告。敬请您通过如下所述官网获得最新版的产品信息、资料和操作手册。
7. 蒂升电梯（中国）保留对本手册的所有知识产权和专有权利。在没有得到蒂升电梯（中国）明确的书面许可之前，任何人或企业不得以任何形式复制或传播本手册全部或任何部分。
8. 您可通过如下方式获取蒂升电梯产品的最新信息、产品资料和指导：

官方网站：<http://www.tkelevator.com.cn>

24 小时服务热线：400 820 0604。

离您最近的蒂升电梯服务网点。

## 目录

1	总则 .....	1
1.1	人员 .....	1
1.2	维保周期 .....	1
1.3	到达 .....	
1.4	作业 .....	
1.5	离开 .....	2
2	通则 .....	2
3	导轨 .....	2
4	导轨附件 .....	2
5	导轨支架 .....	2
6	导轨压板 .....	2
7	导轨支撑装置（推荐维保周期：每年） .....	3
8	集油盒（推荐维保周期：每月或按集油盒实际使用情况制定维保周期） .....	3
9	随缆防护 .....	3
9.1	适用范围 .....	3
9.2	随行电缆及悬挂支架 .....	3
9.3	张紧钢丝绳型随缆防护 .....	3
9.4	磁性吸附槽型随缆防护 .....	4
10	限速器绳防护装置（如有） .....	4
10.1	防护框架（推荐维保周期：半年） .....	4
10.2	挡圈 .....	4
11	撞弓组件（推荐维保周期：半年） .....	4
12	止停装置（如有）（推荐维保周期：半年） .....	4
13	底坑部件 .....	4
13.1	底坑爬梯（推荐维保周期：季度） .....	4
13.2	缓冲器底座（推荐维保周期：半年） .....	5
13.3	底坑底板（如有）（推荐维保周期：半年） .....	5
14	用于抗震设计的零部件（推荐维保周期：季度） .....	5
15	关联部件 .....	6
16	联接与紧固部件的拧紧力矩 .....	7
	附录 .....	8

## 1 总则

本手册规定了蒂升电梯（中国）设计、生产和制造的曳引式电梯的零部件维护和保养（以下简称维保）规范。

非蒂升电梯（中国）设计、生产和制造的曳引式电梯且由蒂升电梯维保的曳引式电梯的零部件维护和保养也可参考本手册制定相关的维保方案。

本手册应与其他相关的维保手册配套使用。

若相关零部件有专门的维保指导说明的，请按该说明进行；否则按本文件进行。若本文内容与所在国家（地区）的法律法规有冲突时，应按照当地的法律法规的条款进行维保。

在进行维保作业前，应充分阅读本文件并熟知相关的内容和事项；对本文件有任何不理解的地方，请立即联系蒂升电梯（中国）获得相应的技术支持。

维保作业中，发现任何与本手册不一致的地方，应立即中止。在获得正确的指导前不得盲目作业，不正确的维保作业可能造成电梯设备损坏和人员伤害。

当电梯长时间停用时（建议不要超过一个月），建议对运动部件、安全部件、关键部件等进行检查和维保，且试运行正常后，才可再次投入使用。

### 1.1 人员

维保作业人员应具备所在国家（地区）的政府要求的从业资质。

维保作业人员应熟悉作业对象电梯的机械结构、电气原理、操作规范和安全要求等知识。

根据具体维保作业任务，应配置足够的人员且不应少于 2 人。

### 1.2 维保周期

本手册所推荐的维保周期是基于 GB/T 10058《电梯技术条件》中规定的正常使用条件。而实际的电梯的维保周期（间隔）可根据电梯的实际使用情况（温度、湿度、空气含盐量、海拔、使用频率、使用年限等）制定和缩减维保周期。

如所在国家（地区）有相关维保法规要求，可根据当地的法规要求制定周期。所在国家（地区）没有规定的可参考本手册。

### 1.3 到达

在进行维保前，应制定详细的安全注意事项、维保作业计划和人员分工等。

根据维保计划，准备好所需工具并穿戴好个人防护用品。

应提前告知客户或电梯管理者维保作业内容，并按所在国家（地区）的规定，在现场设置必要的警示围栏和警示标志等。

### 1.4 作业

应尽可能选择在切断主电源的情况下进行维保作业。如果维保项目必须通过移动电梯才能完成，则当井道或者轿厢（包括轿顶）有作业人员时，只能以检修速度运行。

应尽可能选择在井道外进行维保作业。如果维保项目必须在井道内完成，则应选择底坑或者轿顶作为检修平台，严禁在井道内同时进行交叉作业。

在轿顶作业时，应严格按照安全规范进出轿顶，不得在严禁站立或者踩踏区域内作业，必要时应系好安全带。

在底坑作业时，应严格按照安全规范进出底坑。当需要移动轿厢才能完成维保作业时，应由另一名维保人员在轿顶操作电梯，听从底坑作业人的指挥。

如果维保作业需要搭建临时的工作平台，则该平台应符合所在国家（地区）的法规要求。

严禁通过攀爬井道的行为进行维保作业。

## 1.5 离开

维保作业完成后，应当确保相关零部件正常。将电梯恢复正常后，并全程运行电梯无异常，则本次维保任务结束。

根据所在国家（地区）的法规，妥善处理维保过程中产生的垃圾，废物或者破损零部件。

填写相关的维保记录，移除警示围栏和警示标志，通知业主或电梯管理者电梯将恢复正常运行。

## 2 通则

- a) 部件表面清洁无异物（推荐维保周期：季度）。
- b) 结构件无塑性变形，无锈蚀等（推荐维保周期：半年）。
- c) 焊接部位无焊点或焊缝脱落、开裂等（推荐维保周期：半年）。
- d) 标签、标识完好清晰（推荐维保周期：半年）。

## 3 导轨

- a) 导轨表面符合如下要求（推荐维保周期：季度）
  - 1) 无油导轨，导轨表面清洁、光滑平整；
  - 2) 有油导轨，无油泥，润滑良好，采用符合要求的导轨油。
- b) 导轨无塑性变形，各紧固件联接牢固无松动（推荐维保周期：每年及安全钳动作后）。
- c) 导轨无裂纹、锈蚀等异常现象，不得有影响导轨强度和使用性能的缺陷，必要时进行除锈、防锈处理（推荐维保周期：半年）。
- d) 导轨接头的台阶、间隙、弯曲度符合要求（推荐维保周期：每年）。
- e) 导轨直线度、导轨距符合要求（推荐维保周期：每年及安全钳动作后）。

## 4 导轨附件

- a) 连接板无塑性变形，各紧固件联接牢固无松动（推荐维保周期：每年及安全钳动作后）。
- b) 连接板无裂纹、伤痕等缺陷（推荐维保周期：每年）。

## 5 导轨支架

- a) 导轨支架无塑性变形，导轨支架各紧固件联接牢固无松动（推荐维保周期：每年及安全钳动作后）。
- b) 导轨支架使用螺栓、锚栓等紧固件与井道墙体或框架结构联接时，井道联接处不得有开裂、缺损、松动等影响联接稳固性的情况（推荐维保周期：每年）。
- c) 导轨支架如有焊接，焊接部分，参考《通用部件及工具维护保养手册》中焊点与焊缝执行。

## 6 导轨压板

- a) 导轨压板无塑性变形，各紧固件联接牢固无松动（推荐维保周期：每年及安全钳动作后）。
- b) 导轨压板无裂纹、伤痕等缺陷（推荐维保周期：每年）。
- c) 导轨压板上的锁紧螺母（如有）的拧紧力矩符合要求（推荐维保周期：半年）。

## 7 导轨支撑装置（推荐维保周期：每年）

导轨支撑装置包含导轨顶部固定装置（如有）。

- a) 导轨支撑装置无塑性变形、无移位，各紧固件联接牢固无松动。
- b) 导轨底面或顶面与导轨支撑装置调整块（如有）间隙符合要求。

## 8 集油盒（推荐维保周期：每月或按集油盒实际使用情况制定维保周期）

- a) 清理导轨集油盒内的油，集中处理，需符合当地环保条例。

## 9 随缆防护

随缆防护的维护保养，主要是对随缆防护相关部件进行定期的检查、清洁。

### 9.1 适用范围

- a) 随行电缆及悬挂支架

包括随行电缆及井道侧随缆悬挂支架和轿厢侧随缆悬挂支架，以及随缆固定段的辅助支架。随缆悬挂支架用于承载随缆的重量，固定段的辅助支架用于导向和防止随缆摆动。

部分随行电缆分为固定段和自由段，与中间处通过接线端子连接。

- b) 张紧钢丝绳型随缆防护

在随缆的自由悬挂段，于随缆的两侧各悬挂带张紧的1条或多条钢丝绳，钢丝绳中间可带支架稳定。随缆被约束于两侧的钢丝绳内，避免与周边的物体钩挂，从而保护随缆。

随缆的自由悬挂段，一端固定于井道上的悬挂支架，另一端悬挂于轿厢的悬挂支架。

- c) 磁性吸附槽型随缆防护

在随缆的自由悬挂段铺设具有磁性吸附的槽，随缆全程在吸附槽上移动。吸附槽连续，平整，并通过支架固定于井道或导轨上。

随缆的自由悬挂段，一端固定于井道上的悬挂支架，另一端悬挂于轿厢的悬挂支架。

### 9.2 随行电缆及悬挂支架

- a) 随行电缆中钢丝绳在悬挂支架组件上被夹持紧固，钢丝绳无滑移痕迹（推荐维保周期：季度）；
- b) 随行电缆无波浪扭曲、无起皱和隆起、打结、破损等影响使用及影响使用寿命的现象发生；（推荐维保周期：季度）
- c) 随行电缆悬挂支架组件及其零部件完好，无异物，无塑性变形、无破损、锈蚀等异常情况，联结紧固无松动（推荐维保周期：半年）；
- d) 随行电缆全程运行路径上与其它零部件及其他设施无干涉，且距离符合要求（推荐维保周期：半年）；
- e) 电梯运行时随行电缆无异常晃动和噪音发生，运行平顺，无大幅摆动（推荐维保周期：半年）；
- f) 随行电缆弯曲半径符合要求，计算在轿厢完全压缩缓冲器时，随缆下端圆弧与井道底坑地面间有足够的安全距离（推荐维保周期：半年）；

### 9.3 张紧钢丝绳型随缆防护

- a) 导向钢丝绳上端悬挂可靠，下端张紧无松动，固定不摆动（推荐维保周期：半年）；
- b) 导向钢丝绳中间辅助支架固定可靠，无锈蚀（推荐维保周期：半年）；

- c) 钢丝绳的张紧力符合要求（推荐维保周期：半年）；
- d) 导向钢丝绳无锈蚀，无断丝、散股，无打结，无凸出钢丝（推荐维保周期：半年）；

#### 9.4 磁性吸附槽型随缆防护

- a) 清理吸附槽中磁铁的吸附物（新梯必须清理，定期半年清理一次）；
- b) 吸附槽支架固定可靠，无锈蚀（推荐维保周期：半年）；
- c) 磁铁表面覆盖的薄膜无破损、脱落（推荐维保周期：半年）；

### 10 限速器绳防护装置（如有）

#### 10.1 防护框架（推荐维保周期：半年）

- a) 框架无影响电梯运行的变形，不允许有裂纹、裂缝等。
- b) 框架的各联接紧固件联接牢固，漆封完好。

#### 10.2 挡圈

- a) 挡圈上不允许有裂纹、裂缝等（推荐维保周期：季度）。
- b) 挡圈联接牢固（推荐维保周期：半年）。
- c) 挡圈安装位置符合安装要求（推荐维保周期：半年）。

### 11 撞弓组件（推荐维保周期：半年）

- a) 撞弓组件无塑性变形。
- b) 撞弓组件各紧固件联接牢固无松动。
- c) 安装位置正确。

### 12 止停装置（如有）（推荐维保周期：半年）

- a) 止停装置外形完整，无变形、扭曲、开裂等异常。
- b) 开关的线缆无破损、漏电现象，开关功能正常。
- c) 与导轨/地面/墙体的联接牢固可靠，无松动。

### 13 底坑部件

#### 13.1 底坑爬梯（推荐维保周期：季度）

- a) 底坑爬梯安装正确稳固，其安装尺寸符合要求，所有功能完整，无损坏或磨损现象。
- b) 底坑爬梯的各联接紧固件联接牢固。
- c) 底坑爬梯踏棍踏面防滑结构或防滑涂料必须完好，能够有效起到防滑作用。
- d) 爬梯的急停开关（如有）外观正常，无损坏等异常现象；急停开关安装位置符合要求，通断正常，接地正常。
- e) 底坑爬梯的警示标识完好清晰。
- f) 若底坑爬梯为非固定的梯子：
  - 1) 底坑爬梯工作位置与存放位置的互相切换过程中顺畅无卡顿。

- 2) 爬梯的急停开关(如有)外观正常,无损坏等异常现象;急停开关安装位置符合要求,通断正常,接地正常。

### 13.2 缓冲器底座 (推荐维保周期: 半年)

- a) 轿厢或者对重撞板距离缓冲器顶的预留距离必须符合要求。
- b) 缓冲器底座必须牢固地联接在地面上,无滑移,松脱现象。
- c) 缓冲器底座外形完整,无变形或损坏等异常现象。
- d) 垂直度符合要求。

### 13.3 底坑底板 (如有) (推荐维保周期: 半年)

- a) 底板无异常翘曲或变形。
- b) 底板与预埋于地坑中的锚栓板(如有)焊接良好,无脱焊。
- c) 底板与底坑地面接触良好,平整。
- d) 底板与上方固定的部件联接可靠。

## 14 用于抗震设计的零部件 (推荐维保周期: 季度)

本条内容所涉及的零部件是指在该梯型适用于地震情况下的电梯零部件,非抗震设计的零部件维护保养参见各部件的维护保养要求执行。用于抗震设计的零部件维护保养如下:

- a) 零部件清洁,无异物。
- b) 标签、标识完好清晰。
- c) 组件整体完整,无零部件缺失与损坏。
- d) 结构件无塑性变形,无裂纹、无裂缝、无锈蚀等。
- e) 各联接紧固件连接牢固,性能可靠。
- f) 焊接部分,参考《通用部件及工具维护保养手册》中焊点与焊缝执行。
- g) 安全部件、关键部件、运动部件上的联接与紧固部件漆封完好。如果没有漆封的,建议首次维护保养时增加漆封,以便快速识别。
- h) 电梯井道部件
  - 1) 为了防止悬挂钢丝绳、限速器钢丝绳、随行电缆、补偿绳和补偿链在井道内晃动时与固定设备、勾挂点(如由支架、地坎、装置或安装在电梯井道中的其他设备形成的突出物)产生勾挂,采取的防护措施应有效、可靠。
  - 2) 防护措施与相关部件的间距符合要求。
- i) 轿厢保持装置(如有)
  - 1) 轿架上部和下部设置的保持装置牢固可靠。
  - 2) 保持装置安装位置正确。
- j) 轿门门锁装置(如有)

为防止轿门打开,设置的轿门门锁装置安全可靠。

- k) 对重（或平衡重）
  - 1) 对重(或平衡重)上部和下部设置的保持装置（使其框架保持在导轨上）应牢固可靠。
  - 2) 保持装置安装位置正确。
- l) 曳引轮、滑轮和链轮的防护
  - 1) 防止钢丝绳脱离绳槽的挡绳装置数量正确、无缺失。
  - 2) 挡绳装置安装位置正确，可靠。
  - 3) 挡绳装置与滑轮之间的间隙符合要求，有效防止脱槽。
  - 4) 挡绳装置无明显磨损，其强度、刚度符合要求。
  - 5) 在链条进、出链轮的位置设置的防止链条脱离链轮的装置，稳定可靠。
- m) 机器设备
 

控制柜和驱动系统、驱动主机、主开关、油缸和柱塞、紧急操作装置、滑轮、顶部梁及其支撑、绳端接装置、限速器、张紧轮以及补偿绳张紧装置的防倾覆或移位部件，稳定可靠。
- n) S 波地震探测系统（如有）
  - 1) 标签、标识完好清晰。
  - 2) 功能正常。
- o) P 波地震探测系统（如有）
  - 1) 标签、标识完好清晰。
  - 2) 功能正常。

## 15 关联部件

关联部件维保项目及推荐维保周期见下表，也可以根据电梯实际使用情况增加维保频率。

序号	关联部件	维保项目（内容）/维保基本要求/维保周期
1	井道中与建筑和环境相关内容	具体见相关的通用部件及工具维护保养手册
2	对重部件	具体见相关的对重部件维护保养手册
3	补偿装置	具体见相关的补偿装置维护保养手册
4	轿架	具体见相关的轿厢、轿架及相关部件维护保养手册
5	限速器	具体见相关的限速器及张紧装置维护保养手册
6	缓冲器	具体见相关的缓冲器及油压阻尼器维护保养手册
7	随行电缆	具体见相关的随行电缆维护保养手册
8	通用部件及工具	具体见相关的通用部件及工具维护保养手册
9	滚轮导靴	具体见相关的滚轮导靴维护保养手册
10	滑动导靴	具体见相关的滑动导靴维护保养手册
11	安全钳	具体见相关的安全钳维护保养手册
12	轿门	具体见相关的轿门系统维护保养手册
13	层门	具体见相关的层门系统、通道门、安全门、检修门维护保养手册
14	钢丝绳	具体见相关的钢丝绳及包覆带（绳）维护保养手册
15	限速器钢丝绳	具体见相关的限速器钢丝绳维护保养手册

序号	关联部件	维保项目（内容）/维保基本要求/维保周期
16	滑轮	具体见相关的滑轮及其相关部件维护保养手册
17	曳引机	具体见相关的曳引机维护保养手册

## 16 联接与紧固部件的拧紧力矩

- a) 无特殊要求的，参考《通用部件及工具维护保养手册》执行。
- b) 如对拧紧力矩有特别要求的零部件，请按要求进行拧紧。

Copyright @ TK Elevator 蒂升电梯版权所有、未经许可、不得任意传播

## 附录

附录 A  
(提示的附录)  
井道部件维护保养检查表

序号	检查项目	检查内容	检查方法/工具	检查结果	
				合格	不合格
1	井道部件	部件表面清洁无异物。	观察		
		结构件无塑性变形，无锈蚀等。	观察		
		焊接部位无焊点或焊缝脱落、开裂等。	观察		
		标签、标识完好清晰。	观察		
2	导轨	导轨表面符合如下要求 1) 无油导轨，导轨表面清洁、光滑平整； 2) 有油导轨，无油泥，润滑良好，采用符合要求的导轨油。	观察		
		导轨无塑性变形，各紧固件联接牢固无松动。	观察/力矩扳手		
		导轨无裂纹、锈蚀等异常现象，不得有影响导轨强度和使用性能的缺陷，必要时进行除锈、防锈处理。	观察		
		导轨接头的台阶、间隙、弯曲度符合要求。	观察/尺		
		导轨直线度、导轨距符合要求。	观察/尺		
3	导轨附件	连接板无塑性变形，各紧固件联接牢固无松动。	观察/力矩扳手		
		连接板无裂纹、伤痕等缺陷。	观察		
4	导轨支架	导轨支架无塑性变形，导轨支架各紧固件联接牢固无松动。	观察/力矩扳手		
		导轨支架使用螺栓、锚栓等紧固件与井道墙体或框架结构联接时，井道联接处不得有开裂、缺损、松动等影响联接稳固性的情况。	观察/力矩扳手		
		导轨支架如有焊接，焊接部分，参考《通用部件及工具维护保养手册》中焊点与焊缝执行			
5	导轨压板	导轨压板无塑性变形，各紧固件联接牢固无松动。	观察/力矩扳手		
		导轨压板无裂纹、伤痕等缺陷。	观察		
		导轨压板上的锁紧螺母（如有）的拧紧力矩符合要求。	观察/力矩扳手		
6	导轨支撑装置	导轨支撑装置无塑性变形、无移位，各紧固件联接牢固无松动。	观察/力矩扳手		
		导轨底面或顶角与导轨支撑装置调整块（如有）间隙符合要求。	观察/尺		
7	集油盒	清理导轨集油盒内的油，集中处理，需符合当地环保条例。	观察/吸油器		
8	随缆防护	随行电缆中钢丝绳在悬挂支架组件上被夹持紧固，钢丝绳无滑移痕迹。	观察		
		随行电缆无波浪扭曲、无起皱和隆起、打结、破损等影响使用及影响使用寿命的现象发生。	观察		
		随行电缆悬挂支架组件及其零部件完好，无异物，无塑性变形、无破损、锈蚀等异常情况，联结紧固无松动。	观察/力矩扳手		
		随行电缆全程运行路径上与其它零部件及其他设施无干涉，且距离符合要求。	观察/尺		
		电梯运行时随行电缆无异常晃动和噪音发生，运行平顺，无大幅摆动。	观察		
		随行电缆弯曲半径符合要求，计算在轿厢完全压缩缓冲器时，随缆下端圆弧与井道底坑地面间有足够的安全距离。	观察/尺		
		张紧钢丝绳型随缆防护 导向钢丝绳上端悬挂可靠，下端张紧无松动，固定不摆动。	观察		

序号	检查项目	检查内容		检查方法/工具	检查结果	
					合格	不合格
8	随缆防护	张紧钢丝绳型 随缆防护	导向钢丝绳中间辅助支架固定可靠，无锈蚀。	观察		
			钢丝绳的张紧力符合要求。	观察/拉力计		
			导向钢丝绳无锈蚀，无断丝、散股，无打结，无凸出钢丝。	观察		
		磁性吸附槽型 随缆防护	清理吸附槽中磁铁的吸附物。	观察		
			吸附槽支架固定可靠，无锈蚀。	观察		
			磁铁表面覆盖的薄膜无破损、脱落。	观察		
9	限速器绳防护装置（如有）	防护框架	框架无影响电梯运行的变形，不允许有裂纹、裂缝等。	观察		
			框架的各联接紧固件联接牢固，漆封完好。	观察/力矩扳手		
		挡圈	挡圈上不允许有裂纹、裂缝等。	观察		
			挡圈联接牢固。	观察/力矩扳手		
			挡圈安装位置符合安装要求。	观察		
10	撞弓组件	撞弓组件无塑性变形。		观察		
		撞弓组件各紧固件联接牢固无松动。		观察/力矩扳手		
		安装位置正确。		观察		
11	止停装置	外形完整，无变形、扭曲、开裂等异常。		观察		
		开关的线缆无破损、漏电现象，开关功能正常。		观察		
		与导轨/地面/墙体的联接牢固可靠，无松动。		观察/力矩扳手		
12	底坑部件	底坑爬梯	安装正确稳固，其安装尺寸符合要求，所有功能完整，无损坏或磨损现象。	观察		
			各联接紧固件联接牢固。	观察/力矩扳手		
			踏棍踏面防滑涂料或防滑涂料完好。	观察		
			急停开关（如有）安装位置符合要求，功能正常。	观察		
			警示标识完好清晰。	观察		
			非固定爬梯工作位置与存放位置的互相切换过程中顺畅无卡顿。	观察		
		缓冲器底座	撞板距离缓冲器顶的预留距离必须符合要求。	观察/尺		
			底座必须牢固地联接在地面上，无滑移，松脱现象。	观察/力矩扳手		
			外形完整，无变形或损坏等异常现象。	观察		
			垂直度符合要求。	观察/尺		
		底坑底板	无异常翘曲或变形。	观察		
			与预埋于地坑中的锚栓板(如有)焊接良好，无脱焊。	观察		
			与底坑地面接触良好，平整。	观察		
			与上方固定的部件联接可靠。	观察		
13	抗震设计的零部件	通则	零部件清洁，无异物。	观察		
			标签、标识完好清晰。	观察		
			组件整体完整，无零部件缺失与损坏。	观察		
			结构件无塑性变形，无裂纹、无裂缝、无锈蚀等。	观察		
			各联接紧固件连接牢固，性能可靠。	观察/力矩扳手		

序号	检查项目	检查内容		检查方法/工具	检查结果	
					合格	不合格
13	抗震设计的零部件	通则	焊接部分，参考《通用部件及工具维护保养手册》中焊点与焊缝执行。			
			安全部件、关键部件、运动部件上的联接与紧固部件漆封完好。	观察		
		电梯井道部件	为了防止悬挂钢丝绳、限速器钢丝绳、随行电缆、补偿绳和补偿链在井道内晃动时与固定设备、勾挂点(如由支架、地坎、装置或安装在电梯井道中的其他设备形成的突出物)产生无勾挂，而采取的防护措施有效、可靠。	观察		
			防护措施与相关部件的间距符合要求。	观察/尺		
		轿厢保持装置 (如有)	轿架上部和下部设置的保持装置牢固可靠。	观察		
			保持装置安装位置正确。	观察		
		轿门门锁装置 (如有)	为防止轿门打开而设置的轿门门锁装置安全可靠，参考《轿门系统维护保养手册》执行。			
		对重(或平衡重)	对重(或平衡重)上部和下部设置的保持装置(使其框架保持在导轨上)牢固可靠。	观察		
			保持装置安装位置正确。	观察		
		曳引轮、滑轮 和链轮的防护	防止钢丝绳脱离绳槽的挡绳装置数量正确、无缺失。	观察		
			挡绳装置安装位置正确，可靠。	观察		
			挡绳装置与滑轮之间的间隙符合要求，有效防止脱槽。	观察		
			挡绳装置无明显磨损，其强度、刚度符合要求。	观察		
			在链条进、出链轮的位置设置的防止链条脱离链轮的装置，稳定可靠。	观察		
		机器设备	控制柜和驱动系统、驱动主机、主开关、油缸和柱塞、紧急操作装置、滑轮、顶部梁及其支撑、绳端接装置、限速器、张紧轮以及补偿绳张紧装置的防倾覆或移位部件，稳定可靠。	观察		
		S 波地震探测 系统(如有)	标签、标识完好清晰。	观察		
			功能正常。	观察		
		P 波地震探测 系统(如有)	标签、标识完好清晰。	观察		
			功能正常。	观察		

注：关联部件的检查表参见相关维护保养手册中的维护保养检查表。